

Al fine di promulgare il miglioramento continuo per la soddisfazione dei nostri clienti, la Direzione di OMB Saleri S.p.A. ha l'impegno costante di:

- Garantire la fornitura di prodotti conformi ai requisiti di legge e del Cliente.
- Assicurare il rispetto delle scadenze concordate.
- Contribuire alla competitività di OMB sul mercato, attuando analisi e miglioramenti dei costi di realizzazione del prodotto.

L'analisi del contesto in cui opera OMB Saleri S.p.A. e la valutazione dei rischi e delle opportunità derivanti dalle attività aziendali sono strumenti fondamentali per individuare le azioni necessarie a ridurre i rischi e cogliere opportunità di miglioramento.

La Direzione si impegna a fornire le risorse necessarie per il raggiungimento dei seguenti obiettivi:

1. Consolidamento della business unit di Ricerca e Sviluppo per i prodotti destinati al mondo Idrogeno, con la finalità di individuare e sviluppare nuovi prodotti in nuovi mercati, mantenendo il vantaggio competitivo di OMB.
2. Mantenere e monitorare gli investimenti nell'area R&D, includendo risorse, software e attrezzature, per acquisire il know-how necessario ad operare nelle nuove aree di mercato.
3. Ridurre il time-to-market dei nuovi prodotti, incrementando la quota di fatturato derivante dalla loro vendita.
4. Investire nei sistemi informatici, con l'obiettivo di migliorare le performance operative, l'efficienza dei processi e la capacità di analisi dei dati.
5. Continuare a sviluppare e mantenere progetti indirizzati all'eliminazione degli sprechi attraverso tecniche di Lean Manufacturing, estese anche agli uffici.
6. Proseguire nel percorso della fabbrica partecipata (welfare aziendale, coinvolgimento RSU) per aumentare la soddisfazione e il coinvolgimento delle persone.
7. Mantenere aggiornato ed efficiente il Sistema di Gestione per la Qualità, verificandone costantemente l'efficacia.
8. Promuovere percorsi di crescita interna e riqualificazione del personale, aperti a tutti, per ampliare visione e competenze.
9. Includere nel percorso di crescita ed eccellenza i fornitori, considerati stakeholders strategici, supportandoli nel miglioramento continuo e introducendo nuovi fornitori in linea con le esigenze tecnico-qualitative del mercato OEM.

La Direzione ritiene che il raggiungimento di tali obiettivi sia possibile grazie all'impegno di tutti i dipendenti e alla definizione di un modello di Sistema di Gestione per la Qualità come riferimento per l'organizzazione aziendale.

Per lo stabilimento di Via Rose di Sotto, sono stati adottati gli standard IATF 16949, ISO 9001 e UNI EN 9100, unitamente alle certificazioni UNI EN 45001 e UNI EN 14001, per definire i processi aziendali, garantire le risorse necessarie e monitorare le performance tramite obiettivi e KPI.

Per il distaccamento di Azzano Mella, dedicato al trading, lo standard adottato è UNI EN ISO 9001.

OMB Saleri ha inoltre integrato nei propri sistemi di gestione i principi di valorizzazione delle diversità e inclusione, perseguitando la certificazione UNI/PdR 125:2022, rendendo operative le seguenti iniziative:

- Comitato guida per monitorare e gestire eventuali discriminazioni.
- Politica di inclusività (DE&I – Diversity, Equity & Inclusion).
- Link di segnalazione anonima sulla intranet aziendale.
- Eventi formativi teatrali di sensibilizzazione.
- Questionario sulla percezione dello stato di discriminazione in azienda.

Il presente documento è esteso agli stabilimenti di Via Rose di Sotto 38C, Brescia e Via Dell'Industria, Azzano Mella.

È richiesto a tutto il personale, in relazione alle rispettive autorità e responsabilità, di fornire adeguato supporto e partecipazione per l'attuazione della politica qui dichiarata.

Brescia, 07/01/2026

Il Presidente
Dott. Paride Saleri